Vamos alimentar o futuro

Uma campanha da Tetra Pak que identifica quatro caminhos essenciais para a transição sustentável dos sistemas alimentares e a redução do desperdício alimentar.

Soluções tecnológicas e de embalagem que prolongam o prazo de validade dos alimentos

Colaboração com parceiros estratégicos

Sensibilização para o consumo responsável

Mecanismos políticos e sistemas de financiamento para apoiar a iniciativa industrial

Os números do desperdício alimentar
Uma problemática global com grande impacto nos sistemas alimentares

Em 2022

entre 691 e 783 milhões

de pessoas passaram fome[1].

1/3 dos alimentos

produzidos para consumo no mundo são desperdiçados, o que provocou

perdas de 1000M€ por ano[1].

Estima-se que

mais de 12% da população portuguesa sofra de insegurança alimentar moderada ou severa[2].

Em Portugal, no ano de 2021, mais de

1,2 toneladas de alimentos

foram desperdiçadas pelas famílias[3].

Principais causas do desperdício alimentar

- ATIVIDADES PRODUTIVAS INSUFICIENTES/ DESENVOLVIMENTO
- ARMAZENAMENTO, TRANSPORTE E CONGESTIONAÇÃO
- TRANSPORTE E LOGÍSTICA
- MÁS PRÁTICAS DE COMÉRCIO RETALHISTA
- COMPORTAMENTOS DOS CONSUMIDORES/ DESPERDÍCIO
- FALTA DE COORDENAÇÃO NA CADEIA ALIMENTAR

As práticas e o consumo de recursos ao ritmo atual não são sustentáveis, nem vão permitir alimentar a população crescente que, até **2050, deve chegar a 9,7 mil milhões de pessoas, mais 20% do que em 2020[1].**

Objetivo 12-3 Agenda 2030:

Reduzir

50%↓

do desperdício alimentar per capita, ao nível do retalho e consumo, e o desperdício alimentar, ao longo das cadeias de produção e abastecimento, incluindo as perdas pós-colheita.

Soluções tecnológicas e de embalagem que prolongam o prazo de validade dos alimentos

Ambição

Contribuir para a redução do desperdício alimentar através de soluções tecnológicas e de embalagem que prolonguem a vida útil do produto.

Objetivo de redução de 50% nas suas linhas de processo até 2030.

Soluções de embalagem com tecnologia asséptica

A tecnologia asséptica elimina as bactérias nocivas, através a esterilização, antes de serem embaladas em embalagens assépticas e ajuda a proteger o seu produto de contaminação.

A camada de proteção aumenta a resistência do produto, mantendo-o fresco e saboroso durante mais tempo, como leite e sumo.

A embalagem asséptica elimina a necessidade de refrigeração e de rua distribuição.

Cerca ampla de formatos e tamanhos que **garantem a** conveniência para o consumo.

Tecnologia Inovadora

As tecnologias de automatização de fábricas de produção e as inovações em matérias-primas de embalagem também todo o processo produtivo e reduzem o desperdício alimentar.

40 milhões de toneladas

de gelo de embalagem são modernizadas

A Tetra Pak propõe um processo de esterilização patenteado alternativo ao tratamento térmico convencional, que é usado noutro ingredientes para aplicações alimentares, como leite vegetal ou pão.

100% de aproveitamento

A Tetra Pak desenvolveu um método de processo de soja que utiliza 100% do grão de soja, incluindo a casca, resultando num aumento de 20% na sua produção e redução em 2,8% na pegada de soja em cada fase de forma tradicional.

Colaboração com parceiros estratégicos

Ambição

Contribuir para a redução do desperdício, através de investimento em tecnologias de ponta e em parcerias para otimizar os recursos e converter os fluxos secundários da produção alimentar em ingredientes de valor acrescentado.

Tecnologia e parcerias que permitem uma economia circular de matérias-primas e otimizam os resíduos de produção

Colaboração com a EvaporTherm para utilizar o sobe de queijo acidificado proveniente de um laticínio para a produção de proteína. Interrupção do processo e utilização de um catalisador para a conversão de soro com um consumo de energia significativamente inferior.

Projeto Cow Water: Processos de recuperação de água na produção de queijo

A Arla Foods Ingredients e a Tetra Pak desenvolveram um projeto piloto que consegue recuperar grandes volumes de água procedentes de leite de vaca e reduzir a pegada hídrica das marcas de queijo regionais através de uma nova tecnologia de filtragem. Este projeto utiliza uma combinação de várias tecnologias de purificação, com membranas e diferentes métodos de purificação de água.

Pioneiros na conversão de água com soluções de filtração

A Tetra Pak está a trabalhar com vários clientes em Espanha para reduzir o seu consumo de água durante o processo de produção. Através de soluções avançadas de filtração de água, a empresa ajuda os seus clientes a reutilizar até 90% do consumo de água durante o processo de embalagem, o que é particularmente relevante na atual situação de seca em algumas regiões de Espanha.

Sensibilização para o consumo responsável

Ambição

Contribuir para a redução do desperdício alimentar em casa através de **campanhas de sensibilização com uma abordagem educativa** baseada na sustentabilidade e com agente de divulgação para **promover o consumo responsável nos lares.**

Contribuir com informações exatas sobre os conceitos relacionados com o consumo para uma compreensão abrangente que promova a redução de resíduos a nível doméstico.

Apoiar na divulgação positiva de conceitos de consumo

Tecnologia com monitorização de processos de frio e data temperatura que permite a extensão da validade dos produtos, bem como a redução e otimização de deslocações ao supermercado.

Substituir a data de validade pela indicação de "consumir de preferência antes de" em produtos não-perecíveis, como as bolachas, pode estimular uma apreciação responsável por parte dos consumidores.

Programa "Menos comida, Debates desperdício"

Programa de formação para jovens, professores de produção e escritórios nos quais como meta a redução do desperdício alimentar em

50% a objetivo zero

do desperdício alimentar evitado para alimo até 2030.

Mecanismos políticos e sistemas de financiamento para apoiar a iniciativa industrial

Ambição

Aumentar a cooperação entre todos os agentes do ecossistema agroalimentar para avançar de forma conjunta nos ambiciosos objetivos de redução do desperdício alimentar definidos pelas Nações Unidas.

Tanto o setor público como o privado têm um papel essencial a desempenhar na redução do desperdício.

Políticas Pactode com objetivos definidos e associados para o Indústria

Concretização de metas e objetivos claros, tanto quantitativos como qualitativos, para os agentes privados, bem como intervenções específicas nas fases mais críticas das cadeias de valor alimentar e das regiões.

Promoção de iniciativa privada através de Incentivos Fiscais

Proposta de um regime fiscal especial para promover a redução do desperdício alimentar e incentivar as boas práticas no setor privado.

Só será possível conseguir uma mudança efetiva para reduzir o desperdício alimentar através de esforços conjuntos, ao longo de toda a cadeia de valor alimentar.

Juntos, vamos alimentar o futuro.

Saiba mais

Tetra Pak®
PROTEGE O QUE É BOM